# 비파괴검사보고서

업 체 명 : 동부건설

장 비 종 류 :항 타 기(장 비 번 호)서울23-5862

점 검 일 : 2022년 6월 10일

연락처(H.P): 동부건설 강지현 팀장 010-2556-7244

검 사 기 관

엔지니어링주체, 기계기술사사무소

# **Promecha**



T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



본 검사성적서는 ㈜프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

https://www.promecha.com/ssMachine/machine\_list.php

# [목차]

- 1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
- 2. 검 사 원 자 격 증
- 3. 장 비 내 역



자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부	<b>7</b> 11 41 11			Report No.			
비파괴검사기관	주 식 회 사 프 로 메 카			보고서번호	PRM -	MT - H	IS2206 - 2
Promecha	경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7		7 Date of Report		2022년 6월	10일	
i i onnecna	TEL: 031-8067-6111/pi	romechaco	m@naver.com	보고일자			
Owner/Customer	동부	L건설		Project Name/No.	긴포하	간 지식사업	센터 신축공사
소유사/고객				공사명/공사번호			
Item Name/No. 제품명/제품번호		타기			앙비형식 Equ	uipment type	가륜형
제품영/제품인호 Material	서울2	3-5862		<u> </u>	•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
재질	CARBO	N STEE	L	□ 이 동 식 크 레	인	□ 크롤:	러 크 레 인
Reference Std/Acc. Std		0213		 	7)	□ 거설:	용리프트
참고 규격 / 판정기준	[건설기계관리법	시행규칙]	제27조		<sup>2</sup> 1	ㅁ 선물	중 니 = =
Procedure No.	PRM-MT-KS-	001	Rev.	<b>1</b> □ 굴 삭	기		기 타
절차서 번호			개정		'		
			A2D	Weld Method	□ SMAW	□ SAW □	GTAW □ FCAW
Test Equipment 검사장비	Model 형 식 S/N 일련번호 MP 18		82/3093/3096/34	용접 방법 466 Surface Condition	☐ As Cast	tod⊼⊼ □	<b>As Machined</b> 가공
B/1601	Cal. Due date 교정일자		주기 적용	표면상태	☐ As Casi		As Ground연마
Output 출 력	LIFFTING POWER (MIN		T/1 70	프린경네	□ As Well Maker 제조		ENTERPRISE CO.,LTD
Applying Current	<ul><li>연속법 Continuou</li></ul>		변 Residua	Magnetic Particle	Type 형 태		
통전법	□ 극간법 Yoke		드법 Prod	" <del></del> 자 분	LOT No.	202831	
Magnetization	다 코일법 Coil			☑ Wet 습식 ☑			Fluorescent 형광
Technique 자화 방법 Light Source	☐ INCANDESCENT	LIGHT		Light Intensity 조도	00.0.0	1000 Lux	
조명 장비	✓ Natural light			SurfaceTemp 표면온5		25	°C
_001				Surface reflip # 12 = 1	L		_
Reference Block	FIELD IN	IDICATO	R	Demagnetization	□ YE	-	☑ NO
Reference Block 대비 시험편	FIELD IN			Demagnetization 탈 자		S	
Reference Block			PR DC12V 2.0A	Demagnetization		-	☑ NO
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류	FIELD IN	ı	DC12V	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격	□ YE	S	NO mm
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑	ı	DC12V 2.0A	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격		S	NO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호	Accept	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격	□ YE	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호	Accept 합격	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr	□ YE	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인	FIELD IN 교류 AC 미 직류 DC 덴 ation No. 번호 ame	Accept 합격 V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr	U YEetation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea	FIELD IN 교류 AC 미 직류 DC 덴 ation No. 번호 ame	Accept 합 격 V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	U YEetation 당지시 없음	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S	FIELD IN 교류 AC 고 주류 DC 고 ation No. 번호 ame ader	Accept 합격 V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	U YEetation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 합격 V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	U YEetation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 함격 V V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	Petation 상지시 없음	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	Petation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	Petation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	Petation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	Petation	4 ~ 6	MO mm inch
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back Outri Under	FIELD IN 교류 AC □ 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave a stay	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject	Demagnetization 탈자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결함	Petation	4 ~ 6	MO mm inch  HI 고 Remarks
Reference Block 대비 시험편  Magnetization Current 자화 전류  Identifica 확인 A Fr  Lea  Top S  Back Outri Under	FIELD IN 교류 AC 디 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave stay igger frame	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject 불합격	Demagnetization 달 자  Magnetization Spacing 자화 간격  Interpr  유해한 결혼  - B L A  Date of Examination 검사일자	Petation	4~6	MO mm inch  HI 고 Remarks
Reference Block 대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 A Fr Lea Top S Back Outri Under	FIELD IN 교류 AC 디 직류 DC ☑ ation No. 번호 ame ader heave stay igger frame	Accept 합격 V V V	DC12V 2.0A Reject 불합격	Demagnetization 탈자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결형 - BLA  Date of Examination 검사일자 Witnesser/Reviewer	Petation	4~6	MO mm inch  HI 고 Remarks

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

### 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM - MT - HS2206 - 2	,
보고서번호	PRIVI - IVII - H32200 - 2	•
Date of Report	2022년 6월 10일	
보고일자	2022년 6월 10월	

#### 항 타 기 서울23-5862













# 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

# 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM - MT - HS2206 -	2
보고서번호	FRW - WI - H32200 -	
Date of Report	2022년 6월 10일	
보고일자	2022년 0월 10일	

#### A Frame - 용접부 상태 양호













# 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

# 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM - MT - HS2206 -	2
보고서번호	FRIVI - IVII - H32200 -	
Date of Report	2022년 6월 10일	
보고일자	2022년 0월 10월	

#### Leader - 용접부 상태 양호













자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

## 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM - MT - HS2206 -	2
보고서번호	FRIVI - IVII - H32200 -	
Date of Report	2022년 6월 10일	
보고일자	2022년 6월 10월	

#### Top Sheave - 용접부 상태 양호













# 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

## 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM -	мт		HS2206	2
보고서번호	FRIVI -	IVI I		H32200	 
Date of Report		2022	녀요	월 10일	
보고일자		2022	_ 0	2 102	

#### Back stay - 용접부 상태 양호

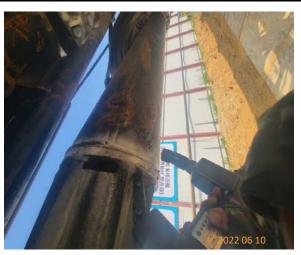












# 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

# 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM - MT -	- HS2206 - 2
보고서번호	PRIVI - IVII -	- ПЗ2206 - 2
Date of Report	2022년	6월 10일
보고일자	2022	U걸 IV글

#### Outrigger - 용접부 상태 양호













# 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

# 주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.	PRM	мт		HS2206	2
보고서번호	FIXIVI	IVI I	•	ПЗ2200	 
Date of Report		2022	녀요	월 10일	
보고일자		2022	_ 0	2 102	

#### Under frame - 용접부 상태 양호













자 분 탐 상 검 사 보 고 서

 과학기술정보통신부 비파괴검사기관
 주 식 회 사 프로메카 병고서번호
 Report No. 보고서번호
 PRM - MT - HS2206 - 2

 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com
 Date of Report 보고일자
 2022년 6월 10일

#### 자 격 증 첨 부



■ 자격증 취득 내용 국가기술자격증 합격일 ■ 자격번호: 13201170670Y 자격증번호 종목명 발급일 2006.06.05 침투비파괴검사기 ■ 자격종목: 062011715111 2006,06.19 자기비파괴검사기사 2001.08.27 침투비파괴검사산 ■성 명: 박현미 012020638113 2001.08.28 업기사 2002.08.19 ■ 생년월일: 1975.01.07 자기비파괴검사산 022022004627 2002.08.19 업기사 위 사람은 「국가기술자격법」에 따른 국가기술자격을 1995.12.29 취득하였음을 증명합니다. 955040607520 용적기능사 1996.01.12 ■ 한격 여월일: 2013년 05월 31일 2001.10.08 침투비파괴검사기 ■ 발급 연월일: 2013년 06월 05일 014032003188 2001.10.11 능사 미래창조과학부 1993.12.13 자동차기관정비기 934081522390 1993.12.16 능사보 ※ 본 국가기술자격증은 「국가기술자격법」 제23조에 따라 이하여백 미래창조과학부장관의 위탁을 받은 한국산업인력공단 이사장이 확인 · 발급함. 한국산업인력공다 기사장 

검

사

워

책

임

자

승

인

자

# 검사장비내역

자 분 탐 상 검 사 장 비 (MT)	적용	□ □적용 □	
DIV. W. 1977 MIT COLD © KDE ©	제 조 사	KYUNG DO	
PARTICLE EQU I DATE  AMP O DATE	형 식	MT - A2D	
연지니어링 주제, 기계기술사 사무소 프로메카 Promecha.com 건설기계기술사 / 국제기술사 (APEC Eng. EMF Int-PE)	일 련 번 호	MP 1547 MP 2460 MP 3082 MP 3093 MP 3096 MP 3466	
자 외 선 조 사 장 치 (형광MT)	적용	□ 미적용 ☑	
	제 조 사	NAWOO	
연지니어링 주체, 기계기술사 사무소 프로메카	형 식	UV-LED 2P/SPR	
Promecha.com 건설기계기술사 / 국제기술사(APEC Eng, EMF Int-PE)	일 련 번 호	NW0468	
초 음 파 탐 상 검 사 장 비 (UT)	적용	□ 미적용 □	
면지나여행 주체, 기계기술사 사무소 프로메카 Promecha.com 전병기계기술사 / 국제기술사(APEC Gruy, EMF Intu-PE)	제 조 사	OLYMPUS	
OLYMPUS*  POCH 6LT	형 식	EPOCH 6LT	
OLYMPUS 	일 련 번 호	190099912 200149901	

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소



고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관